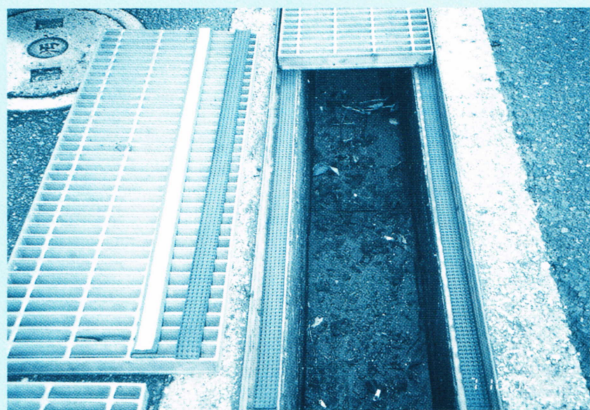


側溝用防音シート 消音ゴム

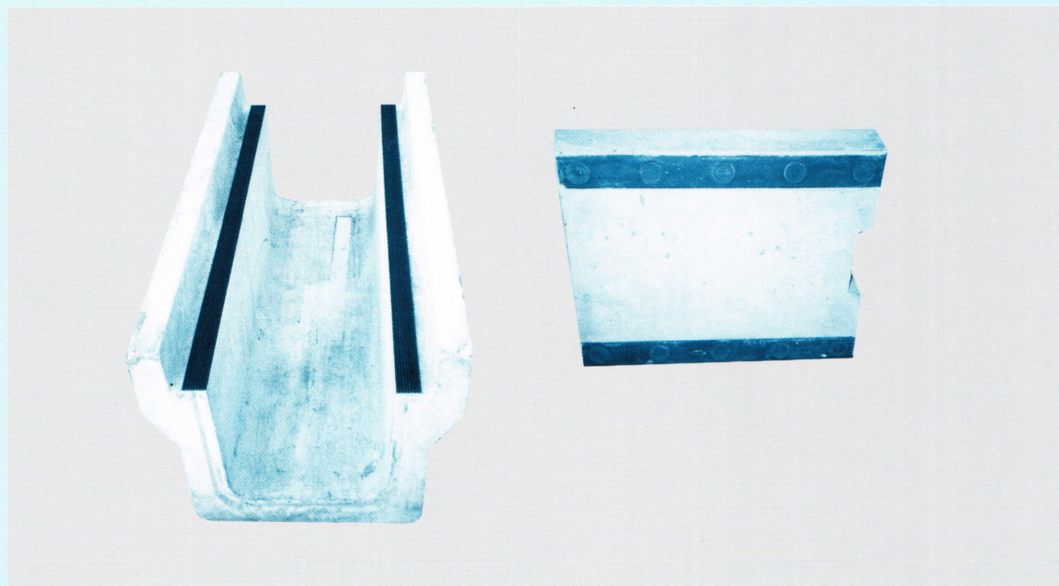
(実用新案意匠取得済)

コンクリート側溝蓋の不快感解消 ゴム付き側溝蓋の生産革命



〈特 徴〉

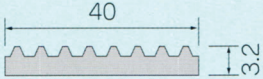
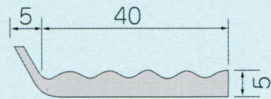
- 現在使用中の型枠で製造可能
- 型枠の改造及び
新規購入の必要なし
- 製造時間が短縮



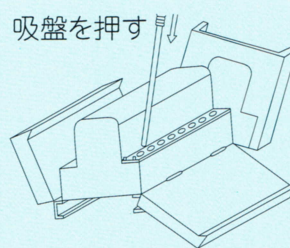
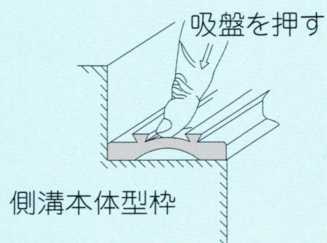
株式
会社

王寺ゴム製作所

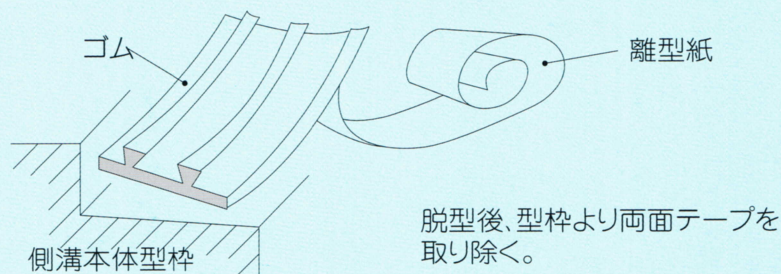
防音シートの形状

呼 名	断 面 図	取 付 方 法
OG		マグシート(磁石)にて コンクリート型枠に取付
G-40		打設後製品に貼付 (裏面粘着材)
C-40		打設後製品に貼付 (裏面粘着材)
OGM-40		打設後製品に貼付 (裏面粘着材)
L-40		打設後製品に貼付 (裏面粘着材)
OGテープ		両面テープにて コンクリート型枠に取付
フラットパッキン	厚さ x 幅 x 長さ	裏面粘着材
RN 205	2^{mm} x 50^{mm} x 1,000^{mm}	有
RN 305	3 x 50 x 1,000	有
RN 505	5 x 50 x 1,000	有
RN 1005	10 x 50 x 1,000	有
その他	必 要 寸 法	

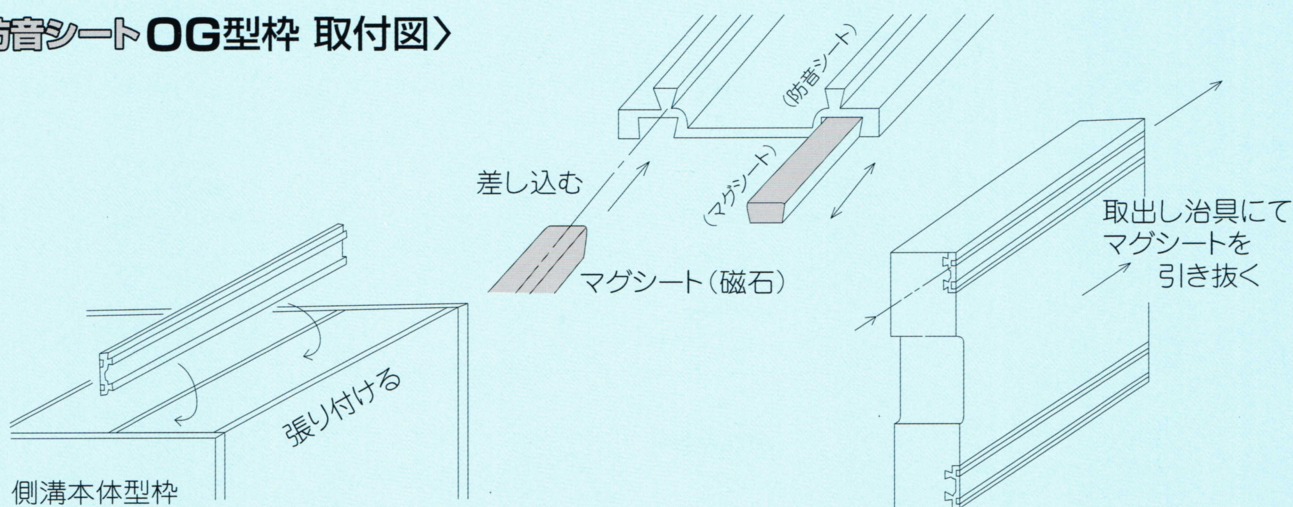
〈防音シートOGZ型枠 取付図〉吸盤状になった部分を、型枠に押し付けてゴムを固定し、コンクリートを投入する。



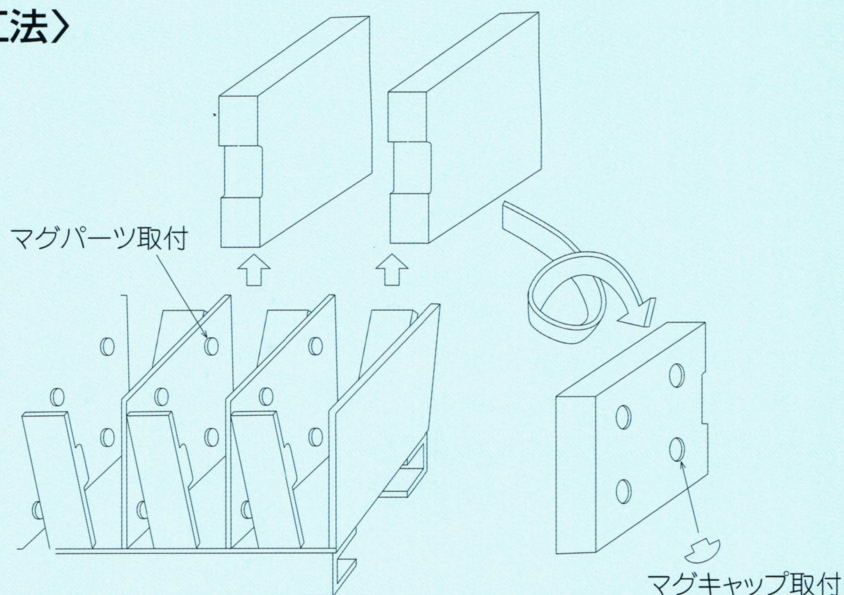
〈防音シートOGテープ型枠 取付図〉テープ付のゴムを、離型紙をはなしながら型枠に固定していく。



〈防音シートOG型枠 取付図〉



〈マグトップ製造工法〉



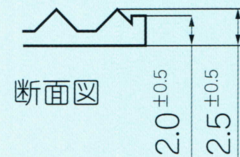
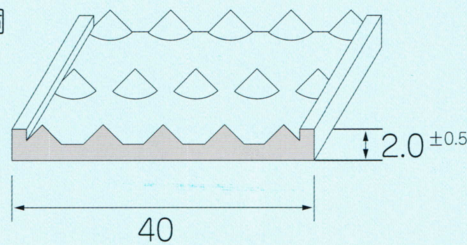
防音シートG-40（貼付用）

コンクリート製溝蓋による騒音が問題の中、騒音を防ぐものとしてコンクリート製溝蓋と側溝の間に緩衝部材を挿入するものとして生まれた。

〈G-40の特徴〉

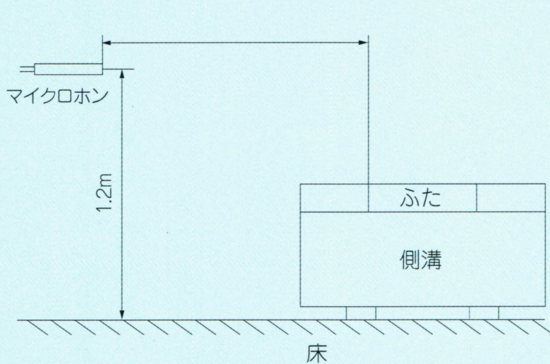
〈G-40寸法図〉

山数610個

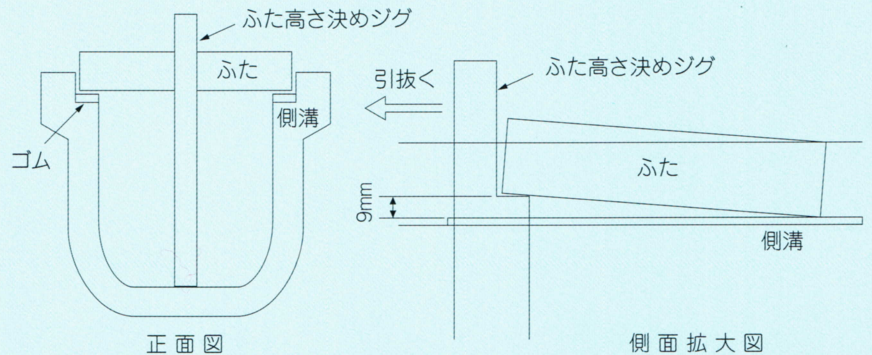


〈形 状〉

- 従来の押し出し成形による連続的な、同一断面では得られない特徴を持つ。
 - G-40は 独立した山形断面を持ち、無方向性の形状である。
- 断面形状は、コンクリート蓋の重さを吸収して2tになる。



〈図1 測定位置〉



〈図2 試験方法略図〉

測定位置を図1に示す。測定は図2のように、ふたを高さを決めジグを用いて側溝との距離を9mm（ゴムのある場合はゴムとの距離が9mm）となるよう持上げて、高さ決めジグを引抜きふたを落下させた。ふたと側溝によって発生する衝撃音（最大値）を測定した。また、ゴムを挿入した場合も同様に測定した。

なお、測定は同一条件で5回測定した。

〔測定結果〕 試験条件	騒音レベル (dBA)					
	1	2	3	4	5	平均値
ゴム無し	95.2	94.6	94.3	95.7	94.4	94.8
ゴム(G-40)有り	72.4	71.5	70.9	72.7	72.0	71.9



株式
会社

王寺ブル製作所

本社・工場 奈良県大和郡山市伊豆七条町172-1
〒639-1116 TEL(0743)57-6891 FAX(0743)57-6893
関東営業所 埼玉県川口市東内野566-18
〒333-0821 TEL(048)296-8421 FAX(048)296-8424

〈代理店〉